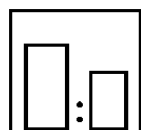
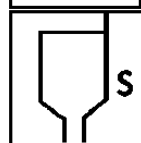


FISA TEHNICA – D1.09.01
Pictograme


RFU

Denumire Produs:
Dynacoat Basecoat Waterborne MM


20-30 sec.

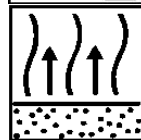
Descriere:

Dynacoat Basecoat Waterborne MM este un produs mono-component pe baza de apa, disponibil intr-o varietate larga de culori incluzand metalizate, perlate si culori solide. Special destinat revopsirii automobilelor dar si vehicule comerciale. Poate fi folosit atat pentru mici reparatii cat si pentru vopsiri integrale, cu excelente proprietati de uscare


 (can sus)
1.2 - 1.5 mm
1.7 – 2.2 bari

Produs si Aditivi:

Dynacoat Basecoat Waterborne MM
Dynacoat Activator Waterborne
Dynacoat Additive LP



5 - 10 min.

Compozitie chimica:

Rasini cu uscare fizica

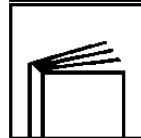

 15 minute
la 20°C

Substrat recomandat:

Vopsele existente
Dynacoat Filler 4+1
Dynacoat Filler 5+1

Preparare substrat :

Vopsele existente: Degresati cu degresant pe baza de solvent
Dynacoat Degreaser.
Slefuiti cu P400 – 500 orbital uscat sau cu P800 –1000 manual ud..


Raport mixare:

Dynacoat Basecoat Waterborne MM este GATA DE APLICARE


Nota:

Adaugarea de Activator Waterborne (5-10%) este posibila pentru ajustarea vascozitatii la culorile metalizate deschise si de asemeni in conditii de temperaturi ridicate si umiditate scazuta.

Vascozitatea de aplicare:

20 – 30 sec la 20°C, DIN cup 4 mm

Timp de utilizare dupa mixare:

Culori solide si perlate: 3 luni la 20°C
Culori metalizate ce nu contin tinter 7001: 1 saptamana la 20°C
Culori metalizate ce contin tinter 7001: 1 zi la 20°C

Nota:

Adaugarea de Aditiv LP in culorile metalizate mareste perioada de utilizare la 3 luni.

Duza pistol, presiune de aplicare :

Pistol: Cana sus
Duza: 1.2 - 1.5 mm
Presiune : 1.7-2.2 bari la intrare in pistol

Tehnica de aplicare:**Metallic and pearl colors:**

Aplicati primul strat. Lasati sa se aereze pana cand stratul este complet uscat(mat). Aplicati stratul urmator mai subtire si repetati pana cand se asigura acoperirea . Incheiati cu un strat subtire de egalizare reducand presiunea cu 0,5 - 1 bar si marind distanta intre pistol si piesa.

Culori nemetalizate:

Aplicati un strat plin. Lasati sa se aereze pana cand stratul este complet uscat(mat). Aplicati al 2-lea strat si lasati din nou sa se aereze, repetati pana cand se asigura acoperirea. Stratul subtire nu mai este necesar.

Retusul si pierderea:

Aplicati straturi subtiri, stratul urmator trecand peste marginea stratului precedent cu tragaciul pistolului actionat la maxim si o presiune de 1,5 – 2 bari pana cand este atinsa opacitatea. Lasati sa se aereze intre straturi pana cand devine complet uscat(mat), apoi pierdeti pe zona ramasa folosind aceeasi presiune de 1,5 – 2 bari.

Nota

- Cand faceti retusuri nu este necesar sa stergeti intre straturi cu tamponul antistatic.
- Aplicati un strat plin de tinter 7000 pur ca si prim strat pentru o orientare mai buna a pigmentului metalic.
- In stratul de egalizare final se poate adauga tinter 7000 , 50%, pentru o pierdere cat mai uniforma
- Nu aplicati straturi prea pline cand faceti retusuri.
- Daca se doreste aplicarea de pigment metalic pur, intotdeauna trebuie adaugat Basecoat Waterborne tinter 7000 in proportie de 1:4
- Spalati pistolul cu waterborne Guncleaner dupa utilizare
- Nu spalati pistolul de vopsea pe baza de apa cu solvent

Timpul de lucru poate fi redus prin accelerarea vitezei aerului, folosind dry-jeturi.

Grosime Film:

10 – 20 μm .

Nota: Grosimea stratului de vopsea nu trebuie sa depaseasca 30 μm

Consum teoretic:

7.5 m²/litru

Nota: Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare.si circumstantele de aplicare.

Curatare echipament:

Folositi solutie de spalare pistolul pe baza de apa – Dyna WB Gun Cleaner.



Timp uscare:	Lacul Dynacoat Clear 420 poate fi aplicat dupa minimum 15 minute aerare, dar in intervalul a 24 de ore.	
Perioada de garantie:	Pigmentii Basecoat WB:	48 luni la 20°C
	Except ie tonerii: 7002, 7101, 7144	12 luni la 20°C
	7102, 7231, 7434, 7452, 7676:	18 luni la 20°C
	7000, 7001, 7100, 7221, 7233, 7234, 7235, 7239, 7346, 7431, 7435, 7436, 7545, 7622, 7651, 7658, 7723, 7725, 7766, 7903, 7920, 7924, 7947, 7968:	24 luni la 20°C
	7145, 7160, 7322, 7459, 7565, 7653, 7801, 7802, 7803, 7804, 7805, 7806, 7841	36 luni la 20°C
VOC	Limita EU pentru acest produs (produs categoria: IIB. d) in forma gata de aplicare este de max. 420 g/litru al VOC. Continutul de VOC al acestui produs gata de aplicare este de max. 385 g/litru.	

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate infomatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuei dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com

